

Digi-Wave DLR-50

Récepteur Digital

GUIDE D'UTILISATION



Consignes de sécurité

SÉCURITÉ AUDITIVE

ATTENTION!

Ce produit est conçu pour amplifier les sons à un volume élevé, pouvant potentiellement causer des dommages auditifs s'il est incorrectement utilisé. Pour protéger votre audition et celle des autres:

1. Prenez soin de baisser le volume avant de mettre l'écouteur ou le casque d'écoute, puis réglez le volume à un niveau agréable.
2. Réglez le volume au niveau minimum dont vous avez besoin pour entendre.
3. Empêchez les enfants, ainsi que toute personne non autorisée d'accéder à ce produit.

Sécurité relative aux appareils médicaux

ATTENTION!

1. Avant d'utiliser ce produit avec un appareil implantable ou tout autre appareil médical, consultez votre médecin ou le fabricant de l'appareil implantable ou de cet autre appareil.
2. Si vous possédez un stimulateur cardiaque ou un autre appareil médical, assurez-vous d'utiliser ce produit conformément aux consignes de sécurité de votre médecin ou du fabricant du stimulateur cardiaque.

Instructions pour le recyclage

Aidez Williams Sound à protéger l'environnement! Veuillez prendre le temps de jeter correctement votre équipement.

Recyclage de produits

Ne jetez pas votre équipement Williams Sound dans les ordures ménagères. Apportez-le dans un centre de recyclage de produits électroniques; ou retournez le produit à l'usine pour qu'il soit correctement éliminé.

Recyclage des piles

Ne jetez pas les piles usées dans les ordures ménagères. Veuillez apporter les piles dans un centre de collecte commercial ou communautaire pour leur recyclage.

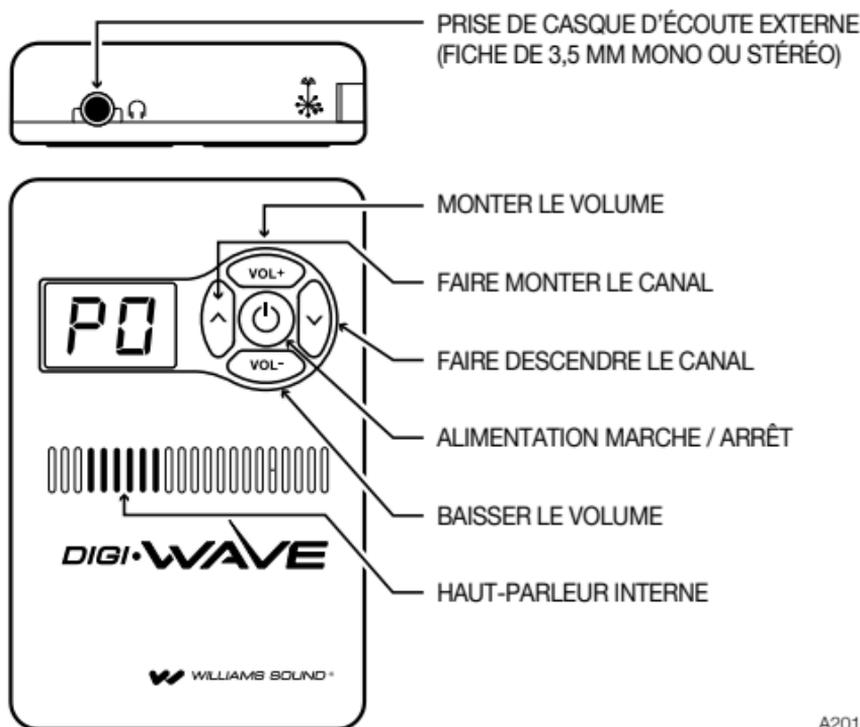
Instructions d'utilisation

Compatible avec l'émetteur DLT 100 WSC uniquement.

3. Vous devez insérer deux piles AAA dans le récepteur DLR. Prenez soin d'observer la bonne polarité.
4. Allumez/éteignez l'appareil en maintenant le bouton d'alimentation enfoncé pendant deux secondes.
5. En mode d'interprétation, le récepteur DLR recherche un émetteur DLT actif.
6. Appuyez sur le bouton pour faire monter ou descendre le canal afin de rechercher le prochain DLT actif.
En mode bidirectionnel, le groupe doit être sélectionné.

7. L'écran affiche le nombre 88 clignotant si l'appareil n'est pas synchronisé avec le DLT 100.
8. Si les appareils sont synchronisés, appuyez brièvement sur le bouton d'alimentation pour afficher le numéro de groupe attribué, de 0 à 99.
9. Pour changer le numéro de groupe, maintenez enfoncés les boutons pour faire monter et descendre le canal pendant deux secondes jusqu'à ce que « Gr » et le numéro se mettent à clignoter.
10. Utilisez les boutons pour monter et baisser le volume et pour sélectionner le numéro de groupe.
11. Maintenez enfoncés les boutons pour faire monter et descendre le canal pendant trois secondes pour enregistrer le changement.
12. Pour modifier le niveau du volume, appuyez sur les boutons monter ou baisser le volume : l'affichage indiquera L0 à L9. (Par défaut, le niveau est L6 lorsque l'appareil est mis en marche.)
13. L'utilisateur peut écouter à l'aide du haut-parleur situé sur le devant de l'appareil DLR ou au moyen d'un casque d'écoute stéréo ou mono branché dans la prise (ce qui coupe le son du haut-parleur).
14. Lorsque les piles sont faibles, l'indicateur affiche LO sur l'écran.
15. Le DLR s'éteint automatiquement au bout d'une minute s'il n'est pas synchronisé avec le DLT.

Fonctions des boutons



A201

Caractéristiques

Type de pile	(2) AAA
Durée des piles	Jusqu'à 24 heures (alcalines)
Canaux	Jusqu'à 15 canaux simultanés (mode Interprétation) Jusqu'à 4 groupes simultanés en mode bidirectionnel
Fréquences d'utilisation	2,4 GHz (bande ISM) 2,402 – 2,476 GHz FHSS
Portée	Jusqu'à 30 m (100 ft) à l'extérieur et 60 m (200 ft) à l'intérieur*
Haut-parleur	Haut-parleur interne (désactivé lorsque la prise d'écouteur est utilisée)
Indicateurs	ACL (groupe, canal, niveau de volume, état des piles, mode)
Homologations	FCC, Industrie Canada, CE, C-tick, RoHS, WEEE
Garantie	Deux ans, pièces et main-d'œuvre (90 jours sur les accessoires).

*Selon les conditions ambiantes

REMARQUE: LES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES SONT SUJET À CHANGEMENT SANS PRÉAVIS.

Garantie limitée

Les produits Williams Sound sont élaborés, conçus et fabriqués dans des conditions systématiquement contrôlées afin de vous faire profiter de nombreuses années de fiabilité. Williams Sound garantit le récepteur DLR-50 contre tout défaut de matériaux et de main d'oeuvre pendant deux (2) ans. Durant les deux premières années suivant la date d'achat, nous réparerons ou remplacerons rapidement le récepteur DLR-50.

Les écouteurs, casques d'écoute, câbles, étuis de transport et autres accessoires sont garantis 90 jours.

WILLIAMS SOUND NE POSSÈDE AUCUN CONTRÔLE SUR LES CONDITIONS SOUS LESQUELLES CE PRODUIT EST UTILISÉ. PAR CONSÉQUENT, WILLIAMS SOUND DÉCLINE TOUTE GARANTIE, OUTRE CELLE STIPULÉE CI-DESSUS, EXPRESSE OU IMPLICITE, EN CE QUI A TRAIT AU RÉCEPTEUR DLR-50, Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. WILLIAMS SOUND NE SAURAIT ÊTRE TENUE RESPONSABLE VIS-À-VIS DE TOUTE PERSONNE OU ENTITÉ POUR TOUTE DÉPENSE MÉDICALE OU TOUT DOMMAGE DIRECT, INDIRECT OU CONSÉCUTIF CAUSÉ PAR UNE UTILISATION, UNE DÉFECTUOSITÉ, UNE DÉFAILLANCE OU UN MAUVAIS FONCTIONNEMENT DU PRODUIT.

Cet appareil est conforme à la norme « CNR-Gen 2e édition, juin 2007 » d'Industrie Canada et à la norme 15.105(b) de la FCC pour les États-Unis.

Le fonctionnement de cet appareil est soumis aux deux conditions suivantes : (1) cet appareil ne doit pas causer d'interférence, et (2) cet appareil doit accepter toute interférence, y compris celles pouvant entraîner son fonctionnement indésirable.

Cet appareil est conforme à la norme ICES-003 classe B. Les données d'essai sont disponibles sur demande auprès du fabricant.

Cet appareil est conforme à la norme 15.105 (b) de la FCC.

Déclaration de la FCC relative à l'exposition aux radiofréquences

Cet appareil est conforme aux limites d'exposition aux radiofréquences que la FCC a établies pour un environnement non contrôlé. Cet appareil est un dispositif portatif à main et doit être tenu à une distance sécuritaire d'au moins 20 cm de l'antenne. Cet émetteur ne doit pas être situé ni utilisé conjointement avec tout autre antenne ou émetteur.

Si vous éprouvez des difficultés avec votre appareil, appelez sans frais le Service à la clientèle :

**1-800-843-3544 (États-Unis ou Canada) ou
+1 952 943 2252 (de l'extérieur des États-Unis)**

S'il est nécessaire de retourner l'appareil pour le faire réparer, votre représentant du Service à la clientèle vous donnera un numéro de Retour autorisé (RA) et des instructions pour l'envoi. Emballez soigneusement l'appareil et envoyez-le à:

**Williams Sound, LLC
Attn : Repair Dept.
10300 Valley View Rd
Eden Prairie, MN 55344 • USA**



10300 Valley View Rd • Eden Prairie, MN 55344 • USA
800-328-6190 / 952-943-2252 • FAX: 952-943-2174
www.williamssound.com